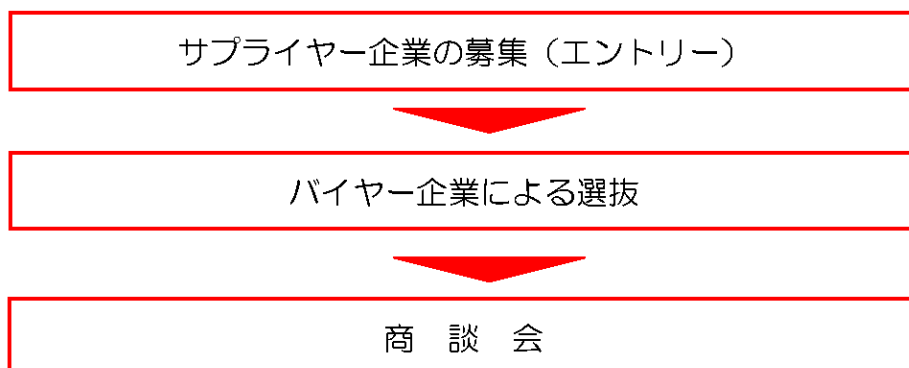


ビジネス商談会 in 篠田製作所

十六銀行と岐阜県商工会連合会、愛知県商工会連合会は、特長ある技術を有する地域企業の新たな販路開拓や製品開発を支援するため、株式会社篠田製作所との個別商談会「ビジネス商談会 in 篠田製作所」を開催します。今回の商談会は、一般的に行われているビジネスフェアのように展示ブースを設ける形ではなく、中小企業が大手企業に対して、自社の技術や製品、サービス等を直接アピールいただける「個別商談会」です。

【お知らせ】本形式によるビジネス商談会は、平成29年10月以降、バイヤー企業さまの書類選考を通過したサプライヤー企業様より、「面談設定手数料（税込5,400円）」をいただくことになりました。エントリーされても選考に漏れた場合は、手数料はいただきません。ご理解のほどよろしく願いいたします。

■ 商談会の流れ



■ 商談会概要

日時	平成31年4月9日（火）、10日（水） （1社ごとに時間割を設定しますので、開始時刻は個別にご連絡いたします）
会場	株式会社篠田製作所 関事業所 〒501-3930 岐阜県関市倉知南1番地
バイヤー企業	株式会社篠田製作所 〒500-8113 岐阜市金園町3-19-2 営業品目：産業プラントの製造、鋼製橋梁の製造、水力発電設備の製造 URL: http://www.shinoda-eng.co.jp/index.html
内容	自社の技術や製品、サービス等をアピールする「個別面談」形式で実施します。
募集対象企業	バイヤー企業が提案を希望する事業分野の技術等を有する、十六銀行のお取引先企業さま、または岐阜県・愛知県商工会連合会の会員企業さま ※商談会参加企業は、お申込時にご提出いただいたエントリーシートに基づき、バイヤー企業が選考し決定します。
商談希望ニーズ	裏面のとおり
募集企業数	20社程度
申込方法	エントリーシートをご記入のうえ、会社案内を添付し、十六銀行各支店にお申込みください。
申込期限	平成31年2月25日（月）
備考	参加企業の希望分野と合致しない場合、事前にお断りすることがございます。 本件に関するバイヤー企業への直接のご連絡はご遠慮ください。

■ 株式会社篠田製作所について

株式会社篠田製作所は、昭和18年設立で大型産業設備に使用する機器類（搬送コンベヤ、ホッパ、架台、スプレードライヤー、タンクなど）の設計・製造から据付まで一貫して行っているほか鋼製橋梁（橋梁、水門など）、小水力発電設備（鋼製水車）の設計・製作・架設も手掛けている設備機械、橋梁メーカーです。売上高は20億円、従業員数98名の事業規模です。

<商談希望企業の条件・ニーズ>

1. プラント設備（搬送コンベヤ、ホッパなど）の部品製作が可能な企業

- ・少量多品種の生産に対応でき、価格競争力があること。
- ・自主検査体制（品質管理）が確立されていること。
- ・工程写真の撮影と、材料の試験成績書（ミルシート）が取得可能であること。
- ・製缶作業では、溶接技能資格保有者が在籍すること
- ・製作図面は、支給します。
- ・製作部品（材質）は、SSが80%以上、SUS20%以上で相談に応じます。

(1) コンベヤフレーム、架台などの製缶（切断・曲げ・溶接など）加工

チャンネル材、アングル材を使用したフレーム製作

サイズ：1ブロック最大t6mm 2,000×6,000mm程度

(2) コンベヤ歩廊、手摺の製缶（切断・曲げ・溶接など）加工

CPL、パイプなどを使用した歩廊・手摺の製作

（パイプの曲げ部は、エルボ使用するため、パイプベンダーは無くても構いません）

サイズ：パイプ径/40φ程度 長さ：最大6m程度 材質：SS

(3) コンベヤカバー、シュートの製缶（切断・曲げ・溶接など）加工

材質：SS/t2.3~4.5 SUS/t2~4

(4) 大型製缶（切断・曲げ・溶接など）加工

ホッパ、サイロなどの大型製缶加工（材質：SS, SUS）

サイズ：1ブロック最大2,000×2,000×2,000mm程度

(5) 大物（長尺）旋盤加工

プーリ、ローラなどに於ける大物（長尺）旋盤加工（材質：SS, SUS）

サイズ：最大径406φ 長さ：3,600L

(6) その他、材質SS/SUS材を使用した加工品

1-2. 塗装作業が可能な企業（上記記載の部品類）

- ・ケレン（1種）が可能な設備を有すること。
- ・吹付け、ローラ塗装が可能なこと。
- サイズ：1ブロック最大2,000×2,000×2,000mm程度

2. 製品の組立作業が可能な企業（工場内作業に限る：岐阜県関市）

- ・製品（搬送コンベヤ、ホッパなど）の組立経験があること。
- ・工場内で組立作業に必要な有資格者（クレーン操作、足場組立等）を有すること。
- ・現場の据付経験があること。

次ページに続く

3. 機器類の据付・架設作業が可能な企業（プラント設備の据付・架設）

- ・ 社会保険を完備していること。
- ・ 据付作業にかかる有資格者（特に、機械管理技術者）が在籍していること。
- ・ 据付作業において実務経験が10年以上を有する作業者が在籍すること。
- ・ 作業において最低限の機材等を有する企業であること。
- ・ 水処理設備、汚泥処理設備、焼却設備などの搬送コンベヤ、ホッパ、架台類、脱水機、タンクなど機器類の据付・架設が可能であること。
- ・ 上記機器類の業務（点検、整備、補修、修繕）が可能であること。
- ・ 弊社が要請する書類関係を適宜対応可能であること。

4. 搬送コンベヤ、ホッパ等の設計業務の請負が可能な企業

- ・ 作図経験（官公庁案件）があり、図面が理解できること。
- ・ 主に、搬送コンベヤ、ホッパなどの作図（ばらし図、部品図など）とする。

■ お問い合わせ

十六銀行 法人営業部地域開発グループ（担当 土井・山口）電話番号 058-266-2523
十六銀行 愛知営業本部愛知営業グループ（担当 江間・松尾）電話番号 052-961-8761

【主催】株式会社十六銀行

【共催】岐阜県商工会連合会、愛知県商工会連合会